



ハンドメイド仕掛用パーツ

新発売



ステンレススリーブカシメ用ペンチ カシマツタ

特徴

形状記憶合金製手作り仕掛に使用されるステンレススリーブをカシメる為に独自に開発されたカシメ用ペンチ「カシマツタ」です。

- カシメた後の引っ張り強度は最低でも5kgありますので、接着剤を使う必要はありません。
- 爪先にストッパーが付いているのでカシメすぎることがありません。また爪先の刃は丸めてありますので誤って線や、スリーブを切断することはありません。
- コンパクトですっきりした形ですが、ステンレススリーブをしっかり確実にカシメることができます。

カシメの形がこんなに違う!!



仕掛用糸材料 形状記憶合金ワイヤー(直線記憶)

0.35φ 新登場



特徴

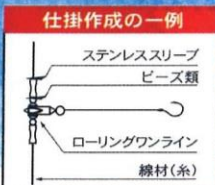
- 0.3φより丈夫で切れにくい。
- 0.4φよりしなやか。
- 今までに無い感覚が楽しめる。
- ステンレススリーブは0.3φダブルまたは0.4φSW共用で対応できます。(別売)



仕掛用 ローリング ワンライン

特徴

- 滑らか回転で糸のよれを防止、強度も抜群。
- 糸や金属のスリーブ等で、『ワンライン』の両側を挟んで止めても中のスイベルは回転します。



左の図は仕掛作成の一例です。アイデア次第でいろいろな、オリジナル仕掛を作って下さい。『ワンライン』の隣にビーズを通すと周辺の強度が上がります。



仕掛用 ステンレス製 スリーブ

特徴

カシメ専用カシマツタ(別売)を使えば、かたいステンレススリーブも楽々カシメることが出来ます。尚、スリーブの両端は1mm以上残してカシメる様にして下さい。スリーブの端部までカシメてしまいますと線材(糸)にキンクや折れの原因になる事があります。



熱収縮チューブ

仕掛作りの必須アイテム
収縮率36%実現!

特徴

- 収縮前 内径2.1φ
- 収縮後 内径0.75φ
- 収縮はヘアードライヤーで温めればすぐに縮みます。適温は130~150℃です。
- 耐候性に優れていますので長期間使用可能です。



株式会社 吉見製作所

お問い合わせ

住所 愛知県大府市森岡町八丁目127番地
 電話 0562-48-3890
 FAX 0562-48-5641
 URL <http://www.yoshimi-inc.co.jp>
 Blog <http://yoshimiinc.exblog.jp/>
 Mail info@yoshimi-inc.co.jp

ハンドメイド仕掛作りの要点

1. ステンレススリーブの種類について

①形状記憶合金の線の太さによってスリーブの大きさをお決め下さい。

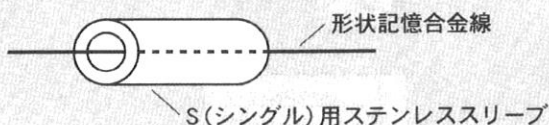
説明/形状記憶合金線が0.2φの場合は、0.2φ用のスリーブを使う。

それに伴い、0.3φなら0.3φ用のスリーブ、0.4φなら0.4φ用のスリーブをお使い下さい。

0.35φの場合は、0.4φ用をご使用下さい。

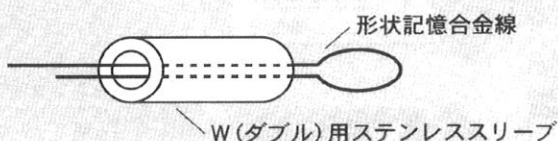
②上記を決められましたら、使用目的に従い下記を参考にして下さい。

◎S(シングル)用 <形状記憶合金線が1本しか通らない内径になっています>



各線径用に対し、1本しか通せません。
例/0.3φシングルで0.3φの線1本しか通せません。

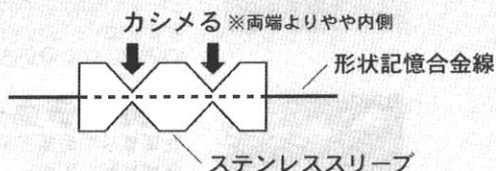
◎W(ダブル)用 <形状記憶合金線を2本通せる内径になっています>



各線径用に対し、2本通す事ができます。
例/0.3φダブルで両端の輪を作るときに2本通して輪を作り固定できます。

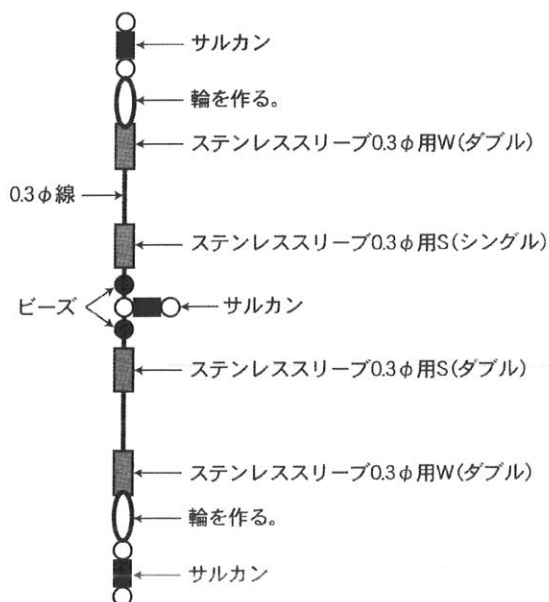
2. カシメるときの注意

ステンレススリーブカシメ用ベンチ『カシマツタ』(別売り・新発売)の使用について。



スリーブの両端より、やや内側をカシメて下さい。2ヶ所カシメることによって強度が増します。特にW(ダブル)用では2ヶ所カシメて下さい。
カシメた後に接着剤は不用です。
最低でも5kg以上の強度があります。

オリジナル仕掛の一例



※上記のことに注意していただければ、ご自分でオリジナルの仕掛等を簡単にお作りいただけます。

ステンレススリーブをカシメるときに、上記のカシメの方法を守り確実にカシメて下さい。
枝スの本数やサルカン・針・オモリ・ビーズ等をお好みに応じて組み合わせて、ご自分のオリジナル仕掛をお作りいただけます。
また、お客様のオリジナル仕掛での釣果や、ご意見等がございましたら、下記までご連絡をお待ちしております。

株式会社 **吉見製作所**

TEL (0562) 48-3890

愛知県大府市森岡町八丁目127番地
メール: info@yoshimi-inc.co.jp